

Kaiser. Performance counts.



# *Cerberus*

Multifunktional und leistungsstark

HOCHLEISTUNGSSAUGFAHRZEUG  
FÜR TROCKENE UND  
NASSE MEDIEN

# Cerberus

## Saugarbeiten im Hochleistungsbereich

Der Cerberus ist für schwerste Saugarbeiten konzipiert und lässt keinen Raum für Kompromisse, nicht nur in der Verwendung als Trocken- oder Nasssauger sondern auch im Einsatz als Saugbagger. Die KAISER MORO Vakuumanlage besteht aus Hochvakuum-Gebläsen mit einem Luftdurchsatz von 6000 m<sup>3</sup>/h bis maximal 16500 m<sup>3</sup>/h bei einem maximalen Vakuum von 93%.

Durch die enorme Leistung der Twin Boost-Version kommt der Cerberus einem leistungsstarken Saugbagger gleich, womit das Anwendungsfeld der möglichen Saugarbeiten noch weiter ausgedehnt wird. Für maximale Flexibilität können trockene und nasse Medien durch zwei separate Saugleitungen eingesaugt werden.

## Laufruhe und Wartungsfreundlichkeit kombiniert mit maximaler Effizienz

Der schallisolierte Aggregaterraum aus Chromstahl ist innen mit Schallschutzmatten verkleidet um Lärmemissionen zu reduzieren. So bietet der Cerberus einerseits maximalen Bedienerkomfort sowie andererseits die Möglichkeit, das Fahrzeug im städtischen Umfeld einzusetzen.

Die Filtertaschen werden mithilfe von Druckluftimpulsen gereinigt und die automatische Entleerung der Filterkammer ermöglicht nicht nur eine einfache Wartung sondern auch das Arbeiten ohne Unterbruch.

## Multifunktionalität

Dank eines modularen Konzepts wird der Cerberus zum multifunktionalen Fahrzeug, womit die Basisanwendungen erheblich erweitert werden:

- Ein Hochentleerungssystem ermöglicht das Abladen von Medien in einer Höhe von 2350 mm in Container oder Big Bags.
- Ein vollhydraulischer, vierteiliger Gelenkausleger/-arm mit einem Saugschlauchdurchmesser von 250 mm kann an der Heckklappe des Tanks angebracht werden.
- Ausgestattet mit einem Blasejektor können Arbeiten wie Dachbekiesungen mittels pneumatischer Beförderung und einem maximalen Überdruck von 1,2 bar durchgeführt werden.
- Dank einer Wasserhochdruckpumpe sind auch kleinere Spülarbeiten möglich.

Die Anwendungsbereiche des Cerberus sind vielfältig und umfassen u.a. Grab- und Sanierungsarbeiten sowie Arbeiten in Ö raffinerien, Zementfabriken, Giessereien und Chemiewerken.



# ALLE DETAILS IM ÜBERBLICK



Baggerarm



Trockensaugfilter mit Filterhubsystem



Zyklonabscheider für Nasssaug-anwendungen



Saugrüssel



Hochvakuum-Gebläse



Ejektor



Funkfernsteuerung

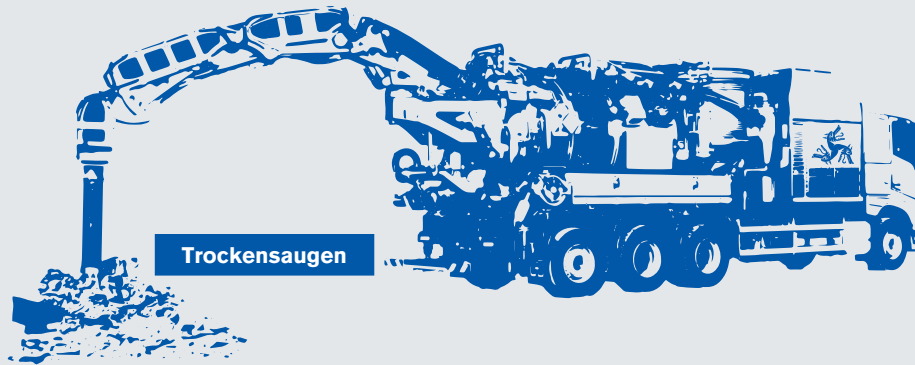


Bedienpult



Schallgedämpfte Kabine

## DREI LEISTUNGSSTARKE FUNKTIONEN IN EINEM FAHRZEUG VEREINT



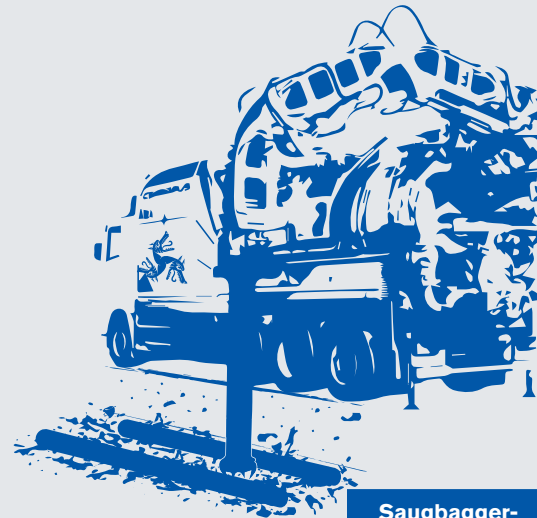
Trockensaugen



Nasssaugen



# Cerberus

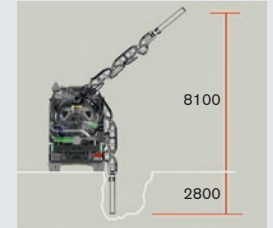


Saugbagger-  
arbeiten

### Multifunktionalität



Hochentleerungssystem



Vollhydraulischer, vierteiliger  
Gelenkausleger



Twin Boost



Ejektor



Wasserhochdruckanlage



Zulassungen



**MODULARES KONZEPT: VOM TROCKENSAUGFAHRZEUG  
HIN ZUM MULTIFUNKTIONSFahrZEUG**

## TECHNISCHE DATEN UND AUSSTATTUNG

	3-Achser (26 t)	4-Achser (32 t)
Tankvolumen (l)	9000	12000

### Steuerung und Bedienung

- > Bedienpult seitlich am Fahrzeug angebracht
- > Funkfernsteuerung mit allen relevanten Betriebsfunktionen

### Vakuumanlage

- > Hochvakuum-Gebläse mit einem Luftdurchsatz von 6000 m<sup>3</sup>/h, 10500 m<sup>3</sup>/h oder 16500 m<sup>3</sup>/h in der Twin Boost-Version bei einem maximalen Vakuum von 93 %
- > Maximaler Überdruck von 1,2 bar optional verfügbar
- > Nasssauganlage optional erhältlich
- > Voll hydraulischer Saugrüssel DN 200 oder voll hydraulischer vierteiliger Gelenkausleger DN 250
- > Blasejektorsystem für Dachbekiesungen und das Beladen von Silos

### Tankaufbau

- > Tank aus Stahl oder Chromstahl
- > Filterkammer aus Chromstahl
- > Kippvorrichtung für vollständige Tankentleerung
- > Hochentleerungssystem für das Abladen von Medien in Big Bags und Container optional verfügbar









### Wasserhochdruckanlage

- > Hochdruckpumpe mit einer Spüleistung von 51 Liter pro Minute und 250 bar oder 93 Liter pro Minute und 200 bar optional erhältlich
- > Wassertank aus Chromstahl mit einer Kapazität von 500 Litern
- > Hochdruckschlauchhaspel mit hydraulischem Antrieb für 1/2" Hochdruckschlauch

### Zubehör

- > Druckluftkompressor und dazugehörige Geräte
- > Rotierendes Saugrohr ROTOCRUNCH

## FÜR IHREN EINSATZ DAS PASSENDE KAISER-PRODUKT

RECYCLING-FAHRZEUGE	WASSER-AUFBEREITUNG/ENTWÄSSERUNG	KOMBINIERTE FAHRZEUGE	SAUG- UND SPÜLFAHRZEUGE	ELEKTRISCHE KANALREINIGUNGS-FAHRZEUGE	TROCKEN-SAUGFAHRZEUGE	HYDROVACS	MOBIL-SCHREIT-BAGGER/ ZWEIWEGBAGGER
							
AquaStar	AquaStar WT	Elegance	Elegance	AquaStar EV	Cerberus	CV-Series	S12 Allroad
Eco 4.0	KoLDry	AquaStar	Tornado	CityCleaner EV	Hercules	Urban X	S10
EcoCycler		NordicCombi	Twister	Elegance EV			S8 Allroad / S8
NordicStar		Tornado					S24RR
CityCycler		MicroCombi					
		CityCleaner					



Mit der internationalen Fokussierung auf moderne Umwelttechnologien gewinnen leistungsstarke und effiziente Fahrzeuge für die Kanalreinigung und industrielle Entsorgung zunehmend an Bedeutung. Die KAISER Gruppe ist das weltweit führende Unternehmen dieser Branche.